

Cifras de la Organización Mundial de la Salud (OMS) indican que anualmente hay:

- **160 mil nuevos casos.**
- **90 mil muertes en menores de 15 años.**

La Organización Panamericana de la Salud (OPS) apunta que:

- **Cada año se diagnostican más de 27 mil casos en menores de 14 años en América y se estiman 10 mil muertes.**
- **1 de cada 2 niños diagnosticados pertenecientes a familias de bajos recursos fallecerá a causa de esta enfermedad.**

El Centro Nacional para la Salud de la Infancia y la Adolescencia (Censia) reporta que:

- Además de **leucemia**, otros tipos de cáncer comunes son **linfomas**, **tumores del sistema nervioso central (SNC)** y **sarcomas de partes blandas.**
- El **cáncer infantil afecta a 65-90% de las familias sin seguridad social**, quienes **tienden a prescindir de bienes básicos** (como educación y vivienda) para su atención o, incluso, al **abandono del tratamiento por esta causa.**

Salud  
Medicinas  
.com.mx



**Cáncer infantil**



**Foco ROJO en** 

El Instituto Mexicano del Seguro Social (IMSS) señala que la **leucemia** es el tipo de **cáncer más común en niños**, el cual afecta la sangre con mayor frecuencia entre los **2 y 5 años.**

La Casa de la Amistad para Niños con Cáncer, I.A.P, en México reporta:

- **4 niños mueren diariamente** víctimas de esta enfermedad.
- Es **segunda causa de muerte** entre infantes de 1 a 14 años, sólo detrás de accidentes viales.
- **5,600 casos nuevos al año.**
- **15% no recibe tratamiento.**
- Hay **70% de probabilidades de supervivencia** con diagnóstico y tratamiento oportunos.

### Síntomas de alarma

La OPS indica que al menos **85% del cáncer infantil se asocia a:**

- **Masa abdominal** o inflamación fuera de lo normal.
- **Fiebre prolongada** o sin causa aparente.
- **Palidez, falta de energía y pérdida rápida de peso.**
- **Dolores de cabeza** frecuentes, prolongados, sin causa aparente y acompañados de **vómito.**
- **Sangrado y hematomas** que se producen con facilidad.
- **Cambios repentinos** del comportamiento o del equilibrio.
- **Aumento del tamaño de la cabeza.**
- **Reflejo blanquecino** en el ojo.